

塗 装 仕 様 書

F☆☆☆☆認定塗料工程

平成 15 年 7 月 7 日

環境対応型 O S C L 塗装 J I S 規格 (仕様書 No. S - 0 0 5)

色調品番		塗面仕上げ	J I S 規格環境対応型 ラッカー仕上げ	光沢度	艶有、各艶消
材料名		塗装方法	刷毛塗り、ローラー 吹き付け、ディップソング	塗料メーカー	大谷塗料(株)
塗装品	屋内住建材、家具、他			塗装条件	温度 20℃ 湿度 70%

	工程名	使用塗料名	配合比	塗布量 g/m ²	回数	塗装機	乾燥	研磨
1	素地調整	# 1 8 0 ~ 2 4 0 ペーパー (旧塗膜は除去して下さい。)						
2	素地着色	V A T O N 各色 (色濃度調整は # 5 0 1 透明で調整して下さい。)	原液	50 ~	1	刷毛 ローラー 吹付 他	2 時間 以上	なし
3	下塗	V A T O N シーラー	原液	50 ~ 60	1	刷毛 ローラー 吹付 他	2 時間 以上	ケバ取り (かるく研磨)
4	中塗	SW ラッカー型サンディング 金剛 SW #500 ラッカーシンナー	100 70 ~ 90	80 ~ 100	1 ~ 2	刷毛 吹付 他	2 時間 以上	
5	塗膜研磨	# 3 2 0 ~ 4 0 0 ペーパー						
6	上塗	SW ラッカー型クリヤー・フラット 金剛 (艶有、各艶消) SW #500 ラッカーシンナー	100 70 ~ 90	80 ~ 100	1 ~ 2	刷毛 吹付 他	1 晩	

(備 考)

塗布量、乾燥時間は材種、天候 (気温・湿度) により異なります。

SW は、セーフティールツの略称です。

高級木工塗料専門技術メーカー



大谷塗料株式会社



ISO9001
ISO14001

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1番18号 電話06 (6976) 0251 (代) FAX.06 (6971) 4901

東京支店 03 (3853) 1237 03 (3853) 1239 名古屋支店 052 (793) 4713 052 (793) 9654

福山支店 084 (955) 2249 084 (955) 2955 九州支店 0944 (33) 1470 0944 (33) 1554

熊本工場 0964 (22) 4745 0964 (22) 4746 URL <http://www.otanipaint.com/>

■お問い合わせは